

浙江吊装设备

生成日期: 2025-10-06

在吊装各种设备时,为避免设备倾斜、翻倒、转动,应根据设备的形状特点、重心位置,正确选择吊装工具或吊点,要经过科学的测算。试吊法是吊装作业中面对复杂工况时经常使用的一种方法,多次试吊有助于逐步找到物体的重心,从而确定吊点。要正确认识因快绳夹角变化而导致滑轮和拴滑轮的绳索受力变化,合理选用导向滑轮和绳索,避免因过载造成“绳断轮飞”。在吊装作业中,有很多事故是这样发生的:作业已经结束,自由状态下的吊索具挂拉住已摘钩的被吊物或其他物体,操作人员或指挥人员反应不及时而引发惨剧。对于此类事故要严加防范。起吊重物时,重物下方严禁站人如吊带组合吊具,钢丝绳组合吊具。浙江吊装设备

在起重吊装作业中应尽可能避免同时使用主、副钩吊装作业,在没有其他条件时,必须在主钩或副钩停在一定高度位置之后,再使另一吊钩升降,因为主、副吊钩同时操作,操作人员精力有限,只能顾其一,不能顾其二,容易忘掉其中另一吊钩正在升降,万一上升限位开关失灵,就会导致吊钩过卷,造成绳索拉断,吊钩、物件坠落,设备损坏或伤人事件。用多根或多股细钢丝拧成的挠性绳索,钢丝绳是由多层钢丝捻成股,再以绳芯为中心,由一定数量股捻绕成螺旋状的绳。在物料搬运机械中,供提升、牵引、拉紧和承载之用。钢丝绳的强度高、自重轻、工作平稳、不易骤然整根折断,工作可靠。浙江吊装设备在吊装作业时,吊装带不允许交叉、扭转,不允许打结、打拧,应采用正确的吊装带连接件来连接。

吊装前,需要对四个方面进行再次核实。对设备的安装基准标记和方位进行核实;对材料和装斗进行核实;对被吊设备的吊耳进行核实;对起重机的性能进行核实,看其是否能够完成特定的工作任务。检查吊装索具是否系牢靠;检查吊钩是否安全,是否存在磨损、裂纹等问题。正式起吊之后,使得设备距离地面不超过1米,通常是半米到80厘米之间,然后停止吊装,查看各个方面,要求各岗位汇报情况。如果没有情况则继续吊装。在设备吊装就位的时候,应该有地面人员在就位位置接应,或是提高设备下落精度,或是起到缓冲作用,避免设备与周边设施碰撞。

起吊重大及易滑落的物体时,在物体吊离地面10厘米至50厘米时,要仔细检查绑扎是否牢固、制动器是否灵活、起重机械是否稳定,确认情况良好后方可起吊。进行大件吊装拆除时,如果吊车或机动卷扬机滚筒上缠绕的钢绳排列较松散,则会使受大负荷的快绳勒进绳束,造成快绳剧烈抖动、极易失稳,从而出现继续作业危险、又停不下来的情况。临时吊鼻易出现焊接强度不够、受力方向单一、吊鼻焊接材料与母材不符及由非正式焊工焊接等情况,要注意避免。有的设备或构件由于安装工艺要求,需先悬吊就位,一些悬吊物在空中停留时间较长,如果没有安全保险绳,一旦受到意外震动、冲击,将造成悬吊物坠落的严重后果。大件设备吊装过程中手拉葫芦起到非常重要的作用。

从事设备吊装作业的起重人员,必须经过专业培训,熟悉操作规程及安全注意事项,拥有相应的上岗资格和特种作业资格。设备吊装作业人员在应经过施工技术交底和安全措施交底,清楚物件的几何尺寸、重量、重心位置、吊点位置以及其他要求。设备吊装作业应经过施工组织方案及安全技术交底,了解施工方案、操作规程、吊装程序、指挥信号和安全要求。设备吊装作业前对起重索具作检查,检查内容主要包括完好程度、规格型号、数量以及备用品是不是齐全。对钢丝绳开展检查,对绳卡开展检查,设备吊装作业使用卷扬机、倒链及千斤顶等机具时,应按照相应的安全技术要求开展检查,确认安全无隐患后方可使用。吊装前的准备工作:设备在吊装前,必须做好仔细的检查核实工作。浙江吊装设备

大件吊装方案中一定要有地基处理方案和试吊方案，保证基础沉降观测。浙江吊装设备

大件吊装是指通过吊装，使大件从原位移至另一部位的操作过程。大件陆上平面移位或吊装至某一建筑物上；大件从平板车、火车、船舶上卸下或装上。将大件从一船转移至另一船；从船舶上将大件吊置海中或海上建筑物上。目前化工、炼油、机电等大型设备日益增多，有的单件重量已超过500t□这些设备的吊装需要大型的起重船(机)承担。大件吊装是一门综合性的专门技术，在吊装中吊点的选择、吊具的设计、吊索的配备连接、挂钩等都需经周密的计算，并需校核吊点的局部强度及大件的整体强度。另外，在使用起重船吊装大件时还要注意起重船自身的纵、横倾的变化过程并在吊装操作中随时予以修正，才能使大件安全、稳妥地吊放在预定位置上。浙江吊装设备

上海富岁起重设备有限公司属于机械及行业设备的高新企业，技术力量雄厚。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家有限责任公司（自然）企业。公司拥有专业的技术团队，具有吊车租赁，叉车租赁，大件吊装，工厂搬迁等多项业务。上海富岁起重设备将以真诚的服务、创新的理念、高品质的产品，为彼此赢得全新的未来！